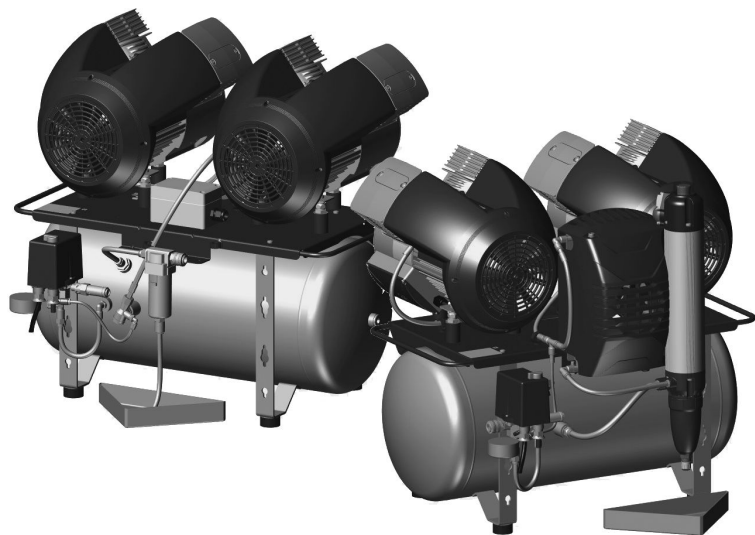


Tornado 4



PL Instrukcja obsługi i montażu

Aktualna wersja instrukcji montażu i obsługi jest dostępna w zakładce Download Center:



<http://qr.duerdental.com/9000-610-77>

© 2014-2024 DÜRR DENTAL SE

Spis treści



Ważne informacje

1	O niniejszej instrukcji	3
1.1	Wskazówki ostrzegawcze i symbole	3
1.2	Informacje o prawach autorskich	4
2	Bezpieczeństwo	4
2.1	Przeznaczenie	4
2.2	Użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem	4
2.3	Użytkowanie niezgodnie z przeznaczeniem	5
2.4	Ogólne wskazówki bezpieczeństwa	5
2.5	Przeszkolony personel	5
2.6	Ochrona przed napięciem elektrycznym	5
2.7	Obowiązek zgłaszania poważnych wypadków	5
2.8	Korzystać wyłącznie z oryginalnych części	5
2.9	Transport	6
2.10	Utylizacja	6



Opis produktu

3	Przegląd	7
3.1	Zakres dostawy	7
3.2	Elementy opcjonalne	7
3.3	Materiały eksploatacyjne i części zamienne	7
4	Dane techniczne	8
4.1	Tornado 4	8
4.2	Tornado 4 z osuszaczem membranowym	10
4.3	Odstęp gumowych nóżek	12
4.4	Tabliczka znamionowa	12
4.5	Ocena zgodności	12
5	Działanie	13
5.1	Tornado 4 Typ 4280-...	13
5.2	Tornado 4 Typ 4282-...	14



Montaż

6	Wymagania	15
6.1	Pomieszczenie montażu	15
6.2	Ustawienie	15
6.3	Dane dotyczące przyłącza elektrycznego	15
7	Transport	16
8	Instalacja	16
8.1	Usuwanie zabezpieczeń transportowych	16
8.2	Przygotowanie przyłącza sprężonego powietrza	16
8.3	Umieszczenie podstawki na wodę	17
8.4	Przyłącze elektryczne	18
9	Odbiór techniczny	18
9.1	Sprawdzenie ciśnienia włączenia/wyłączenia	18
9.2	Spust skroplin	19
10	Możliwości ustawienia	20
10.1	Ustawienie przełącznika ciśnieniowego	20
11	Schemat	21



W trakcie pracy

12	Obsługa	22
12.1	Włączyć/wyłączyć urządzenie	22
13	Konserwacja	23
13.1	Plan konserwacji	23
13.2	Materiały eksploatacyjne i części zamienne	24
13.3	Wymiana filtra wlotowego	25
13.4	Wymiana filtra w separatorze skroplin	25
13.5	Wymiana filtra w osuszaczu membranowym	26
13.6	Sprawdzenie zaworu bezpieczeństwa	26

14 Tryb spoczynku	27
14.1 Przetawianie urządzenia w tryb spoczynku	27
14.2 Przechowywanie urządzenia . . .	28



Poszukiwanie błędów

15 Porady dla użytkownika i serwisanta .	29
---	-----------



Załącznik

16 Protokół przekazania	31
17 Przedstawicielstwo krajowe	32

Ważne informacje

1 O niniejszej instrukcji

Niniejsza instrukcja montażu i obsługi jest częścią składową urządzenia.



W przypadku nieprzestrzegania wskazówek i zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji montażu i obsługi producent oraz dystrybutor nie ponoszą żadnej odpowiedzialności ani nie udzielają żadnych gwarancji za pewną obsługę urządzenia i jego bezpieczne działanie.

Niemiecka instrukcja montażu i obsługi stanowi oryginał. Wszystkie pozostałe języki są tłumaczeniami oryginalnej instrukcji.

Niniejsza instrukcja obsługi i montażu obowiązuje dla następujących modeli:

Tornado 4

REF: 4280-01; 4280100022; 4282-01; 4282-03; 4282100006

1.1 Wskazówki ostrzegawcze i symbole

Wskazówki ostrzegawcze

Informacje w niniejszym dokumencie służące ochronie przed ewentualnymi szkodami osobowymi lub szkodami rzeczowymi.

Są one oznaczone następującymi symbolami ostrzegawczymi:



Ogólny symbol ostrzegawczy



Ostrzeżenie przed niebezpiecznym napięciem elektrycznym



Ostrzeżenie przed gorącą powierzchnią



Ostrzeżenie przed samoczynnym uruchomieniem się urządzenia

Wskazówki ostrzegawcze wyglądają następująco:



OKREŚLENIE NIEBEZPIECZEŃSTWA

Opis rodzaju i źródła niebezpieczeństwa

W tym miejscu opisane są możliwe następstwa nieprzestrzegania wskazówek ostrzegawczych

- Stosować się do tych instrukcji, aby uniknąć niebezpieczeństwa.

W zależności od określenia niebezpieczeństwa wśród ostrzeżeń wyróżnia się cztery stopnie zagrożenia:

– NIEBEZPIECZEŃSTWO

Bezpośrednie niebezpieczeństwo ciężkich obrażeń lub śmierci

– OSTRZEŻENIE

Możliwe niebezpieczeństwo ciężkich obrażeń lub śmierci

– OSTROŻNIE

Zagrożenie lekkimi obrażeniami

– UWAGA

Zagrożenie znacznymi szkodami rzeczowymi

Dalsze symbole

Poniższe symbole użyte zostały w dokumencie, na urządzeniu lub w jego wnętrzu:



Wskazówki, np. szczególne zalecenia dotyczące ekonomicznego użytkowania urządzenia.



Przestrzegać zaleceń w dołączonych dokumentach w wersji elektronicznej.



Wyłączyć zasilanie urządzenia.



Powietrze



Symbol filtra



Utylizować w sposób prawidłowy zgodnie z dyrektywą 2012/19/UE (WEEE).



Oznaczenie CE z numerem Notified Body



Ukraiński znak zgodności z numerem rejestracji



Znak zgodności Wielkiej Brytanii i Irlandii Północnej z numerem jednostki notyfikowanej

CH **REP** Szwajcarski przedstawiciel

REF Numer katalogowy

SN Numer seryjny

MD Produkt medyczny

HIBC Health Industry Bar Code (HIBC)

 Producent

1.2 Informacje o prawach autorskich

Wszystkie użyte układy, sposoby postępowania, nazwy, programy komputerowe i urządzenia są chronione prawem autorskim.

Przedruk instrukcji montażu i obsługi, także we fragmentach, dozwolony jest wyłącznie za pisemną zgodą posiadacza praw autorskich.

2 Bezpieczeństwo

Urządzenie zostało zaprojektowane i skonstruowane, aby przy prawidłowym użytkowaniu wykluczyć niebezpieczeństwo w jak największym stopniu.

Pomimo tego zaistnieć mogą następujące zagrożenia resztkowe:

- Uszkodzenia ciała na skutek nieprawidłowego użycia
- Uszkodzenia ciała na skutek oddziaływania mechanicznego
- Uszkodzenia ciała na skutek porażenia prądem elektrycznym
- Uszkodzenia ciała na skutek promieniowania
- Uszkodzenia ciała na skutek pożaru
- Uszkodzenia ciała na skutek termicznego oddziaływania na skórę
- Uszkodzenia ciała na skutek niedostatecznej dbałości o higienę, np. infekcji



OSTRZEŻENIE

Rozedma tkanek

Na skutek nieostrożnego postępowania można uszkodzić tkanki miękkie.

- Nie zatrzymywać się w leczonym miejscu dłużej, niż jest to konieczne.

2.1 Przeznaczenie

Kompresor jest przeznaczony do wytwarzania sprężonego powietrza do zastosowań stomatologicznych.

2.2 Użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem

Powietrze sprężone przez kompresor jest przeznaczone do zasilania narzędzi stomatologicznych.

Sprężone powietrze wytworzone przez kompresor jest doprowadzane do systemu połączeń rurowych w gabinecie. Całość systemu sprężonego powietrza musi być wykonana w taki sposób, aby nie miał wpływu na jakość sprężonego powietrza wytworzonego przez kompresor.

Pod tym warunkiem powietrze dostarczane przez kompresor nadaje się także do osuszania podczas preparacji zębów.

2.3 Użytkowanie niezgodnie z przeznaczeniem

Użytkowanie w inny sposób lub w sposób wykraczający poza opisany, jest rozumiane jako niezgodne z przeznaczeniem. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe wskutek takiego stosowania. Ryzyko ponosi wyłącznie użytkownik.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo wybuchu na skutek zapłonu łatwopalnych substancji

➤ Nie stosować urządzenia w pomieszczeniach, w których znajdują się łatwopalne mieszanki, np. w salach operacyjnych.

- Urządzenie nie jest przeznaczone do zasilania respiratorów.
- Urządzenie nie jest przeznaczone do odsysania cieczy lub sprężania gazów wybuchowych lub agresywnych.

2.4 Ogólne wskazówki bezpieczeństwa

- W trakcie użytkowania urządzenia przestrzegać wytycznych, przepisów i zarządzeń obowiązujących w miejscu użytkowania.
- Przed każdym użyciem urządzenia sprawdzić jego stan i działanie.
- Nie przebudowywać urządzenia i nie wprowadzać w nim zmian.
- Przestrzegać instrukcji montażu i obsługi.
- Instrukcję montażu i użytkowania należy udostępnić użytkownikowi w pobliżu urządzenia.

2.5 Przeszkolony personel

Obsługa

Osoby użytkujące urządzenie muszą zapewnić ze względu na swoje wykształcenie i umiejętności bezpieczną i prawidłową obsługę.

- Przeszkolić wszystkich użytkowników z obsługi urządzenia.

Urządzenia użytkowane w środowisku profesjonalnym nie powinny być obsługiwane lub używane przez:

- Osoby z niedostatecznym doświadczeniem i wiedzą
- Osoby o ograniczonej sprawności fizycznej, sensorycznej lub umysłowej
- Dzieci

Montaż i naprawa

- Montaż, ponowne regulacje, zmiany, rozbudowa i naprawy muszą być wykonywane przez producenta lub przez placówkę posiadającą odpowiednie upoważnienie od producenta.

2.6 Ochrona przed napięciem elektrycznym

- Przy pracach przy urządzeniu należy przestrzegać odpowiednich elektrycznych przepisów bezpieczeństwa.
- Nigdy nie dotykać jednocześnie pacjenta i odkrytych połączeń wtykowych urządzenia.
- Uszkodzone przewody i urządzenia wtyczkowe muszą być niezwłocznie wymienione.

2.7 Obowiązek zgłaszania poważnych wypadków

Na użytkowniku lub pacjencie spoczywa obowiązek zgłaszania do producenta wszelkich poważnych wypadków powiązanych z produktem oraz odpowiednich organów w kraju, w którym zamieszkuje użytkownik lub pacjent.

2.8 Korzystać wyłącznie z oryginalnych części

- Korzystać wyłącznie z wymienionego lub dopuszczonego przez producenta wyposażenia standardowego lub dodatkowego.
- Korzystać wyłącznie z oryginalnych materiałów eksploatacyjnych i części zamiennych.



Producent oraz dystrybutor nie ponoszą odpowiedzialności za szkody powstałe na skutek użycia niedopuszczonego wyposażenia, wyposażenia dodatkowego, jak też części eksploatacyjnych i części zamiennych innych niż oryginalne.

Użycie niedopuszczonego wyposażenia, wyposażenia dodatkowego, jak też materiałów eksploatacyjnych i części zamiennych innych niż oryginalne (np. kabla sieciowego) może negatywnie wpłynąć na bezpieczeństwo elektryczne oraz kompatybilność elektromagnetyczną.

2.9 Transport



OSTRZEŻENIE

Wybuch zbiornika i węży ciśnieniowych

› Zbiornik i węże ciśnieniowe magazynować i składować odpowietrzone.

Oryginalne opakowanie zapewnia optymalną ochronę urządzenia w trakcie transportu.



Producent oraz dystrybutor nie ponoszą odpowiedzialności za szkody powstałe w trakcie transportu na skutek nieprawidłowego opakowania także w trakcie okresu gwarancji.

- Urządzenie transportować wyłącznie w oryginalnym opakowaniu.
- Opakowanie trzymać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

2.10 Utylizacja

Urządzenie



Urządzenie zutylizować zgodnie z przepisami. W ramach Europejskiego Obszaru Gospodarczego zutylizować zgodnie z wytyczną 2012/19/UE (WEEE).

Pytania dotyczące prawidłowej utylizacji kierować do specjalistycznych sklepów stomatologicznych.



Przegląd kodów odpadów pochodzących z produktów Dürr Dental znajduje się w dziale Download:



<http://qr.duerdental.com/P007100155>



Opis produktu

Poniższe elementy eksploatacyjne należy regularnie wymieniać (patrz też Konserwacja), elementy te nie posiadają oznakowania CE:

3 Przegląd

3.1 Zakres dostawy

Poniższe elementy znajdują się w zakresie dostawy (możliwe zmiany w zależności od wariantu np. ze względu na przepisy krajowe i importowe):

Kompresor Tornado 4 4280-01
Kompresor Tornado 4 4280100022
Kompresor Tornado 4 z osuszaczem
membranowym 4282-01
Kompresor Tornado 4 z osuszaczem
membranowym 4282-03
Kompresor Tornado 4 z osusza-
czem membranowym 4282100006

- Wąż w oplocie
- Tuleja węża
- Obejma węża
- Podstawka na wodę
- Informacja skrócona

3.2 Elementy opcjonalne

Poniższe elementy można stosować opcjonalnie wraz z urządzeniem, elementy te nie posiadają oznakowania CE:

Reduktor ciśnienia 6040-992-00
Filtr wirusowo-bakteryjny 1650100172

3.3 Materiały eksploatacyjne i części zamienne

Filtr wlotowy 5180-982-00
Filtr drobny 1610-121-00
Filtr wirusowo-bakteryjny 1650100172
Filtr koalescencyjny 1650200323
Filtr włókninowy 4280-982-00
Zestaw naprawczy pierścienia
samouszczelniającego 5180-981-00



Informacje dotyczące części zamiennych znajdują się w portalu dla autoryzowanych dystrybutorów pod adresem:
www.duerrdental.net



Jeśli kabel sieciowy urządzenia ulegnie uszkodzeniu, należy go wymienić na oryginalny kabel sieciowy.

4 Dane techniczne

4.1 Tornado 4

Dane elektryczne		4280-01 4280100022	
Napięcie znamionowe	V	230	
Częstotliwość sieci	Hz	50	60
Prąd znamionowy przy 8 barach (0,8 Mpa)	A	14,9	13,5
Zabezpieczenie silnika	Zabezpieczenie termiczne i bezpiecznik termiczny		
Rodzaj ochrony	IP 24		
Bezpiecznik sieciowy *	A	16	
Maks. dopuszczalna impedancja sieci zgodnie z normą EN 61000-3-11	Ω	0,0956	

* Zabezpieczenie przełącznika LS o charakterystyce C i D zgodnie z normą EN 60898

Dane ogólne			
Pojemność zbiornika ciśnieniowego	l	50	
Moc ssania, ok.	l/min	525	630
Wydajność przepływu przy 5 barach (0,5 MPa)	l/min	235	270
Czas ładowania 0 – 7,5 bara (0 – 0,75 MPa), ok.	s	77	-
Czas włączenia	%	100 (S1)	
Ciśnienie włączenia	bar (MPa)	6 (0,6)	
Ciśnienie wyłączające	bar (MPa)	7,8 (0,78)	
Ciśnienie wyłączające, maks. regulowane	bar (MPa)	8 (0,8)	
Zawór bezpieczeństwa, maks. dopuszczalne ciśnienie robocze	bar (MPa)	10 (1)	
Wymiary (W x S x G) *	cm	71 x 76 x 52	
Masa	kg	84	
Poziom hałasu **	dB(A)	70	73

* Wartości bez wyposażenia standardowego i elementów dołączanych

** zgodnie z normą ISO 3744

Gęstość filtra		
Filtr wlotowy	μm	3
Filtr włókninowy	μm	5

Warunki otoczenia przy przechowywaniu i transporcie		
Temperatura	°C	-10 - +55
Względna wilgotność powietrza	%	< 95

Warunki otoczenia podczas pracy

Temperatura	°C	+10 - +40
Idealna temperatura	°C	+10 - +25
Względna wilgotność powietrza	%	< 95

Klasyfikacja

Klasa produktu medycznego (MDR)	IIa
---------------------------------	-----

4.2 Tornado 4 z osuszaczem membranowym

Dane elektryczne		4282-01 4282-03 4282100006	
Napięcie znamionowe	V	230	
Częstotliwość sieci	Hz	50	60
Prąd znamionowy przy 8 barach (0,8 MPa)	A	15,0	13,6
Zabezpieczenie silnika	Zabezpieczenie termiczne i bezpiecznik termiczny		
Rodzaj ochrony	IP 24		
Bezpiecznik sieciowy *	A	16	
Maks. dopuszczalna impedancja sieci zgodnie z normą EN 61000-3-11	Ω	0,0956	

* Zabezpieczenie przełącznika LS o charakterystyce C i D zgodnie z normą EN 60898

Dane ogólne			
Pojemność zbiornika ciśnieniowego	l	50	
Moc ssania, ok.	l/min	525	630
Wydajność przepływu przy 5 barach (0,5 MPa)	l/min	205	230
Czas ładowania 0 – 7,5 bara (0 – 0,75 MPa), ok.	s	103	-
Czas włączenia	%	100 (S1)	
Ciśnienie włączenia	bar (MPa)	6 (0,6)	
Ciśnienie wyłączające	bar (MPa)	7,8 (0,78)	
Ciśnienie wyłączające, maks. regulowane	bar (MPa)	8 (0,8)	
Zawór bezpieczeństwa, maks. dopuszczalne ciśnienie robocze	bar (MPa)	10 (1)	
Punkt rosy przy 7 barach (0,7 MPa) *	°C	≤ +5	
Wymiary (W x S x G) **	cm	72 x 76 x 59	
Masa	kg	90	
Poziom hałasu ***	dB(A)	70	73

* Wartość uzyskana w temperaturze otoczenia +40°C

** Wartości bez wyposażenia standardowego i elementów dołączanych

*** zgodnie z normą ISO 3744

Gęstość filtra		
Filtr wlotowy	μm	3
Filtr drobny	μm	3
Filtr wirusowo-bakteryjny	μm	0,01
Filtr koalescencyjny	μm	0,01

Warunki otoczenia przy przechowywaniu i transporcie

Temperatura	°C	-10 - +55
Względna wilgotność powietrza	%	< 95

Warunki otoczenia podczas pracy

Temperatura	°C	+10 - +40
Idealna temperatura	°C	+10 - +25
Względna wilgotność powietrza	%	< 95

Jakość powietrza

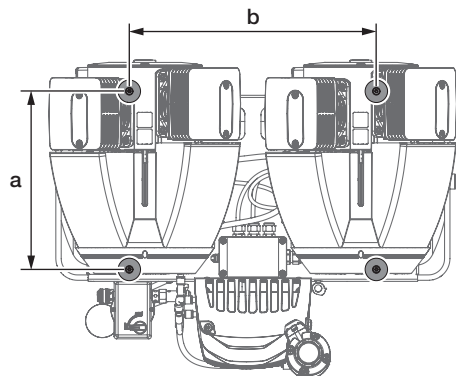
Jakość powietrza spełnia wymogi normy ISO 22052 rozdz. 5.3*

* zmierzona za pomocą filtra wirusowo-bakteryjnego

Klasyfikacja

Klasa produktu medycznego (MDR)	Ila
---------------------------------	-----

4.3 Odstęp gumowych nóg

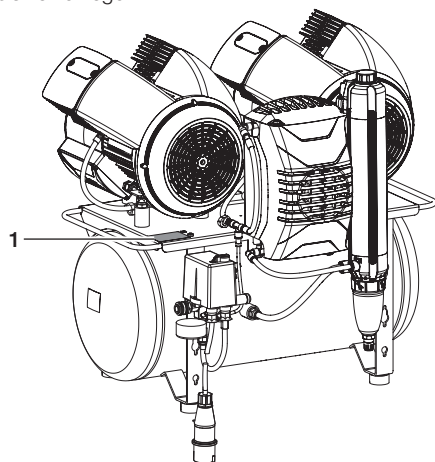


	a (cm)	b (cm)
50 l	32,5	45

4.4 Tabliczka znamionowa

Całość systemu

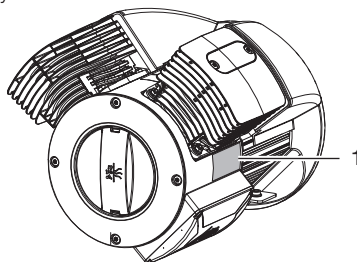
Tabliczka znamionowa całego systemu znajduje się na płycie nośnej w rogu obok przełącznika ciśnieniowego.



1 Tabliczka znamionowa całego systemu

Agregat kompresora

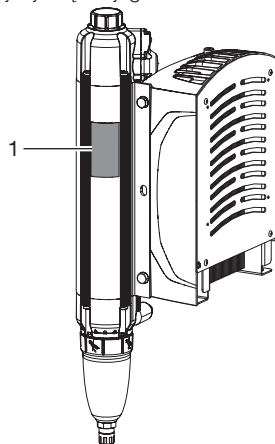
Tabliczka znamionowa agregatu kompresora znajduje się na obudowie wału korbowego poniżej cylindra.



1 Tabliczka znamionowa agregatu kompresora

Osuszacz membranowy

Tabliczka znamionowa osuszacza membranowego znajduje się na jego obudowie.



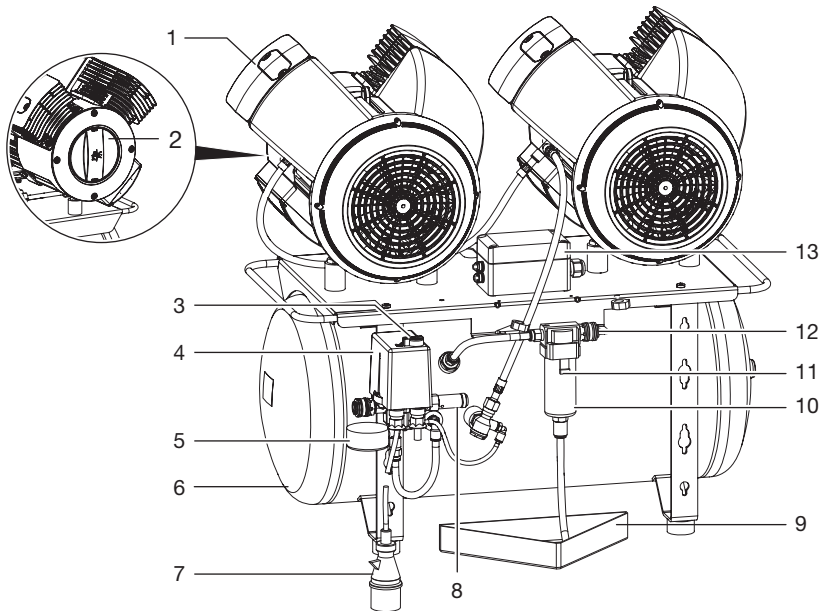
1 Tabliczka znamionowa osuszacza membranowego

4.5 Ocena zgodności

Urządzenie zostało poddane postępowaniu oceny zgodności wymaganemu dla tego typu urządzeń zgodnie z wytycznymi Unii Europejskiej. Urządzenie odpowiada w pełni zalecanyim wymaganiom tych przepisów.

5 Działanie

5.1 Tornado 4 Typ 4280-..



- 1 Agregat kompresora
- 2 Filtr wlotowy
- 3 Włącznik
- 4 Przelącznik ciśnieniowy
- 5 Manometr / Wskaźnik ciśnienia
- 6 Zbiornik ciśnieniowy
- 7 Podłączenie sieciowe wtyczka CEE 230 V / 16 A
- 8 Zawór bezpieczeństwa
- 9 Podstawa na wodę
- 10 Separator skroplin
- 11 Filtr włókninowy w separatorze skroplin
- 12 Przyłącze sprężonego powietrza (szybkozłączka)
- 13 Bezpiecznik termiczny



UWAGA

Niebezpieczeństwo korozji urządzenia

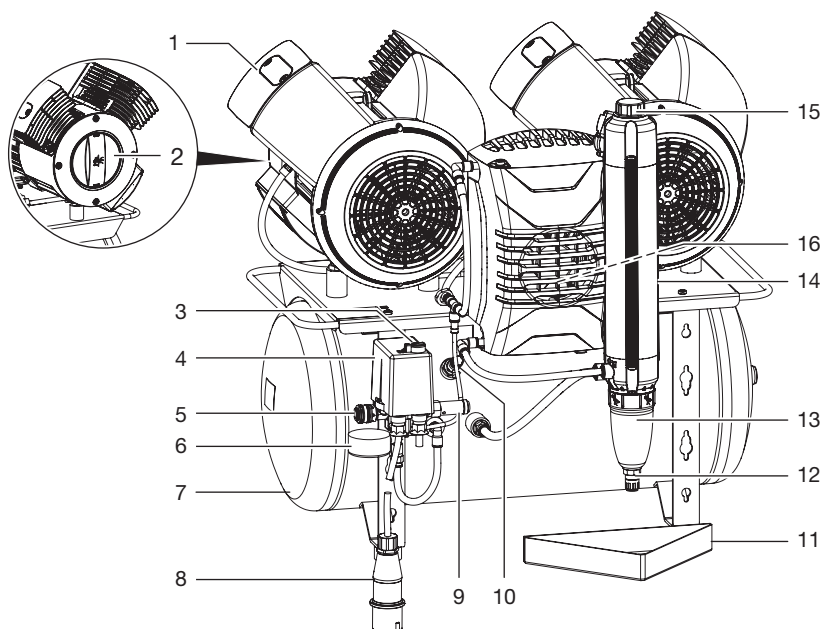
Wilgoć może prowadzić do przedwczesnego powstania korozji.

» Wyposażyć dodatkowo w osuszacz membranowy.

Agregat kompresora zasysa powietrze atmosferyczne i spręża je bezolejowo. Tłoczy bezolejowe i sprężone powietrze bezpośrednio do zbiornika ciśnieniowego. Bezolejowe i higieniczne powietrze jest do dyspozycji odbiorców w zbiorniku ciśnieniowym.

Pomiędzy zbiornikiem ciśnieniowym a przyłączem sprężonego powietrza znajduje się automatyczny separator skroplin. Podczas poboru powietrza skropliny ze zbiornika są zbierane w separatorze kondensatu. Gdy w separatorze skroplin zostanie osiągnięty określony poziom napęnlania, kondensat jest automatycznie spuszczaany.

5.2 Tornado 4 Typ 4282-..



- 1 Agregat kompresora
- 2 Filtr wlotowy
- 3 Włącznik
- 4 Przelącznik ciśnieniowy
- 5 Przyłącze sprężonego powietrza (szybkoszłączka)
- 6 Manometr / Wskaźnik ciśnienia
- 7 Zbiornik ciśnieniowy
- 8 Podłączenie sieciowe wtyczka CEE 230 V / 16 A
- 9 Zawór bezpieczeństwa
- 10 Zawór spustowy kondensatu
- 11 Podstawka na wodę
- 12 Automatyczny / ręczny zawór spustowy kondensatu osuszacza membranowego
- 13 Filtr koalescencyjny
- 14 Osuszacz membranowy
- 15 Filtr drobny lub wirusowo-bakteryjny
- 16 Bezpiecznik termiczny (z tyłu osuszacza membranowego)

Agregat kompresora zasysa powietrze atmosferyczne i spręża je bezolejowo. Tłoczy bezolejowe i sprężone powietrze do osuszacza membranowego. Chłodnica i osuszacz membranowy osuszają sprężone powietrze z wilgoci. Bezolejowe, higieniczne i suche powietrze jest do dyspozycji odbiorników w zbiorniku ciśnieniowym.

 Montaż

6 Wymagania

 Urządzenie nie może być ustawione ani użytkowane w otoczeniu pacjenta (promień 1,5 m).

Urządzenie można zamontować na tym samym piętrze co gabinet, w pomieszczeniu znajdującym się poniżej (np. piwnica) lub na poddaszu.

Ze względu na emisję hałasu zalecamy instalację urządzenia w pomieszczeniu pomocniczym.

Instalacja rur w miejscu montażu musi odpowiadać co najmniej danym krajowym wymaganiom dotyczącym wody pitnej.

Sieć zasilania sprężonym powietrzem, do której podłączone jest urządzenie, musi być dostosowana do maksymalnego ciśnienia urządzenia (10 bar).

 Więcej informacji znajduje się w dostępnej osobno informacji dotyczącej planowania instalacji sprężonego powietrza.

6.1 Pomieszczenie montażu

Pomieszczenie montażu musi spełniać następujące wymagania:

- Zamknięte, suche, dobrze wentylowane pomieszczenie
- Nie może to być pomieszczenie o określonym przeznaczeniu, np. kotłownia czy pomieszczenie wilgotne
- Przy instalacji w maszynowni np. w pomieszczeniu pomocniczym lub piwnicy należy przestrzegać normy DIN EN ISO 22052.

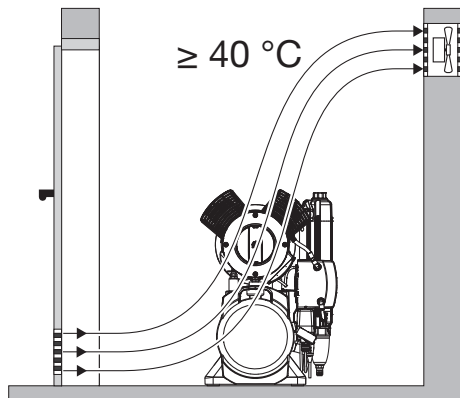


UWAGA

Niebezpieczeństwo przegrzania na skutek niedostatecznej wentylacji

Urządzenie wytwarza ciepło. Mogą występować uszkodzenia na skutek ciepła i/lub skrócenie żywotności urządzenia.

- Nie przykrywać urządzenia.
- W przypadku temperatury otoczenia $\geq 40^\circ\text{C}$ podczas pracy urządzenia, zainstalować wentylator do dodatkowego chłodzenia pomieszczenia.



6.2 Ustawienie

Podczas montażu należy spełnić następujące warunki:



Zasysane powietrze jest filtrowane. Skład powietrza nie ulega przy tym zmianie. Dlatego też zasysane powietrze musi być pozbawione substancji szkodliwych (np. nie może być to powietrze ze spalinami lub skażone powietrze wylotowe).

- Czyste, równe i odpowiednio stabilne podłoże (zwrócić uwagę na wagę urządzenia).
- Widoczna tabliczka znamionowa.
- Łatwy dostęp dla obsługi i konserwacji.
- Gniazdo wtykowe, do którego podłączone jest urządzenie, musi być łatwo dostępne.
- Zachowany odpowiedni odstęp od ściany (min. 20 cm).
- Przewód sprężonego powietrza poprowadzony tak blisko miejsca montażu jak tylko to możliwe (zwrócić uwagę na długość dołączonego węży).

6.3 Dane dotyczące przyłącza elektrycznego

- Przyłącze elektryczne do sieci zasilającej należy wykonać zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami krajowymi i normami dotyczącymi podłączania urządzeń niskonapięciowych w zastosowaniach medycznych.
- Zwracać uwagę na pobór prądu podłączanych urządzeń.

7 Transport



OSTRZEŻENIE

Wybuch zbiornika i węży ciśnieniowych

› Zbiornik i węże ciśnieniowe magazynować i składować odpowietrzone.

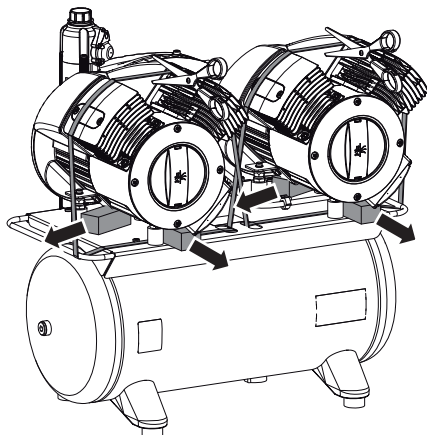
- W trakcie transportu chronić urządzenie przed wilgocią, brudem oraz skrajnymi temperaturami.
- Urządzenie transportować wyłącznie z opróżnionym zbiornikiem kondensatu.
- Urządzenie transportować pionowo.
- Urządzenie przenosić wyłącznie za zamontowane uchwyty.
- Sprawdzić, czy urządzenie nie uległo uszkodzeniu podczas transportu.

8 Instalacja

8.1 Usuwanie zabezpieczeń transportowych

Urządzenie jest zabezpieczone dla bezpieczeństwa w transporcie klockami z pianki oraz taśmą elastyczną.

1. Przeciąć i wyrzucić taśmę elastyczną.
2. Usunąć klocki z pianki.

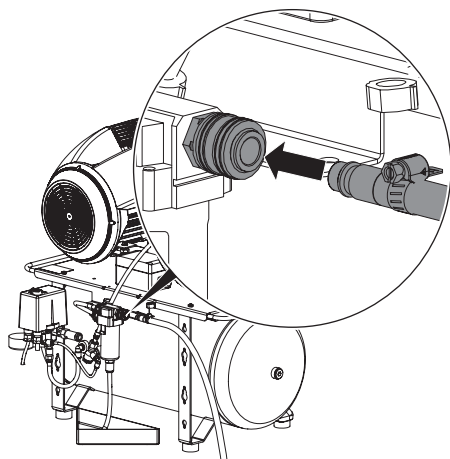


8.2 Przygotowanie przyłącza sprężonego powietrza

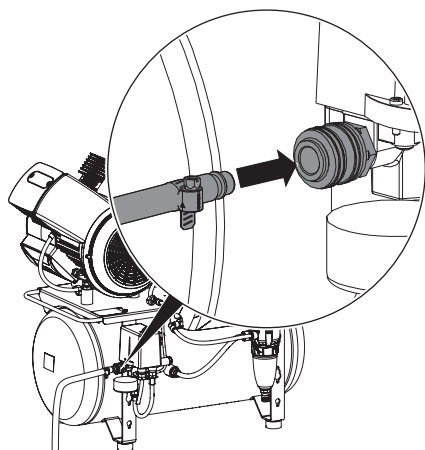


Dołączony, elastyczny wąż ciśnieniowy pomiędzy systemem rur a kompresorem zapobiega przenoszeniu wibracji i tłumi w ten sposób hałasy. Dzięki temu zapewniona jest bezpieczna praca.

1. Zamontowane wstępnie króćce przyłączeniowe węża ciśnieniowego połączyć z szybkozłączką.
2. Zmierzyć potrzebną długość węża ciśnieniowego, ewentualnie skrócić.
3. Odpowiednią tuleję węża (nie obejmuje jej zakres dostawy) nałożyć na wąż ciśnieniowy (średnica wewnętrzna 10 mm) i zabezpieczyć obejmą.
4. Króćce przyłączeniowe węża ciśnieniowego połączyć z rurą od sprężonego powietrza.



Rys. 1: Tornado 4 Typ 4280-..



Rys. 2: Tornado 4 Typ 4282-..

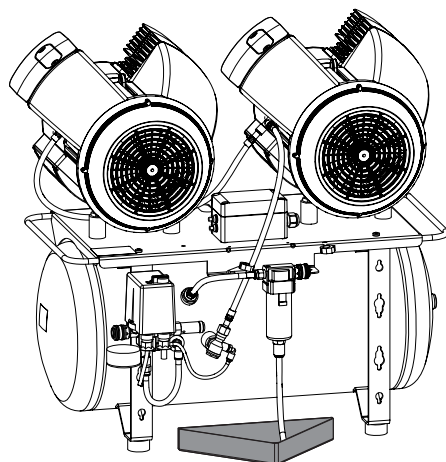
8.3 Umieszczenie podstawki na wodę

W trakcie pracy urządzenia stale odseparowane są skropliny, które są automatycznie usuwane. Aby uniknąć szkód spowodowanych przez wodę na skutek spuszczanego kondensatu, jest on zbierany na podstawce na wodę.

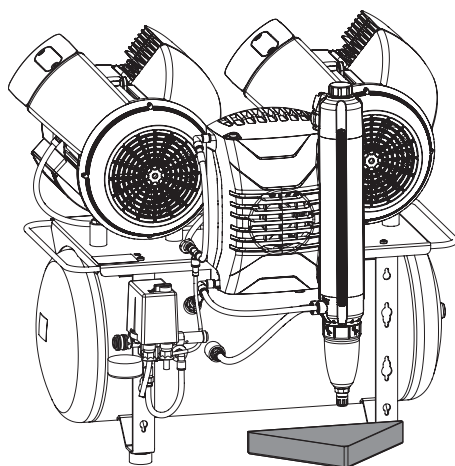


Opcjonalnie można odprowadzić go za pomocą węża do odpływu. Przestrzegać krajowych przepisów dotyczących systemów ściekowych.

1. Podstawkę na wodę ustawić pod osuszaczem membranowym (w zależności od typu).



Rys. 3: Tornado 4 Typ 4280-..



Rys. 4: Tornado 4 Typ 4282-..

8.4 Przyłącze elektryczne

Bezpieczeństwo przy podłączaniu elektrycznym



Urządzenie nie posiada wyłącznika głównego. Stąd też urządzenie musi być tak ustawione, aby był zapewniony łatwy dostęp do wtyczki sieciowej i w razie potrzeby można je było odłączyć.

1. Urządzenie podłączać wyłącznie do prawidłowo zamontowanego gniazda sieciowego.
2. Przewody do urządzenia należy przeprowadzić bez naprężeń mechanicznych.
3. Przed uruchomieniem porównać napięcie sieciowe z informacją o napięciu podaną na tabliczce znamionowej.

Wykonanie przyłącza elektrycznego



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Porażenie prądem z powodu uszkodzonego kabla sieciowego

➤ Kable sieciowe nie mogą dotykać gorących powierzchni urządzenia.

1. Włożyć wtyczkę CEE do gniazda wtykowego.

9 Odbiór techniczny

1. Przed pierwszym uruchomieniem sprawdzić, czy urządzenie nie jest uszkodzone. Nie wolno korzystać z uszkodzonego urządzenia.



W różnych krajach produkty medyczne i wyposażenie elektryczne podlegają regularnym kontrolom w odpowiednich odstępach czasu. Użytkownik powinien się o tym dowiedzieć.

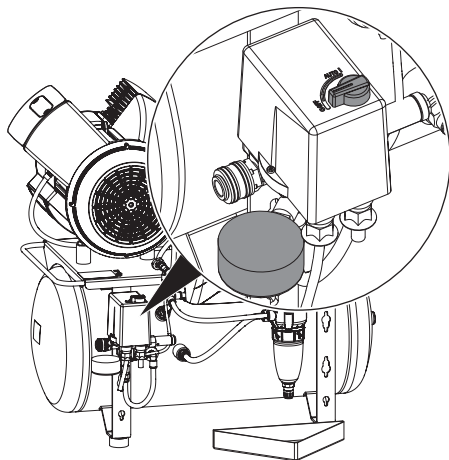
2. Włączyć urządzenie lub główny wyłącznik gabinetu.
3. Wykonać badanie bezpieczeństwa elektrycznego zgodnie z krajowymi przepisami (np. zarządzenie dotyczące instalacji i użytkowania produktów medycznych) oraz odpowiedniego udokumentowania wyników, np. w raporcie serwisanta.

9.1 Sprawdzenie ciśnienia włączenia/wyłączenia

Ciśnienie włączające i wyłączające są ustawione fabrycznie. Sprawdzić ustawienie podczas odbioru technicznego.

1. Uruchomić urządzenie przełącznikiem ciśnieniowym poprzez przekręcenie go w pozycję "I AUTO".
2. Odczytać ciśnienie wyłączające na manometrze.
3. Wypuścić powietrze ze zbiornika ciśnieniowego (n p. zaworem spustowym kondensatu), aż urządzenie uruchomi się i ponownie go zamknąć.
4. Odczytać ciśnienie przy włączeniu urządzenia.

Jeśli odczytane wartości różnią się od ustawień fabrycznych, przestawić przełącznik ciśnieniowy na ustawienia fabryczne.



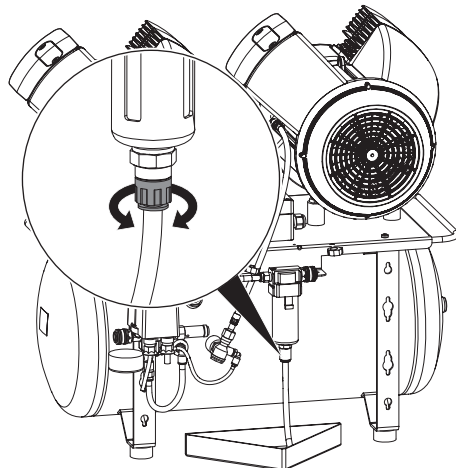
9.2 Spust skroplin

W trakcie transportu ze względu na zmiany temperatury w zbiorniku ciśnieniowym mogą tworzyć się skropliny. Kondensat można spuścić wyłącznie ze zbiornika ciśnieniowego znajdującego się pod ciśnieniem.

1. Włączyć urządzenie przełącznikiem ciśnieniowym i poczekać do osiągnięcia ciśnienia wyłączającego.

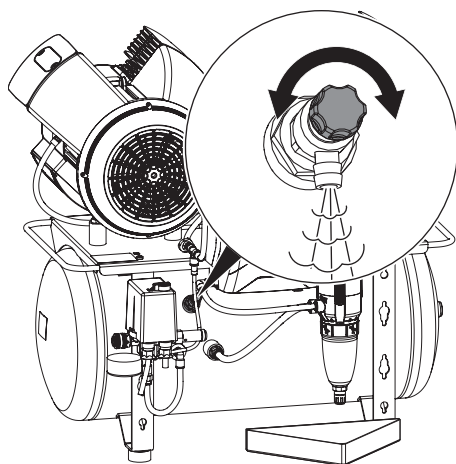
Typ 4280-..

1. Przy maksymalnym ciśnieniu zbiornika odkręcić dławik u dołu separatora skroplin.
2. Zamknąć dławik, gdy tylko wszystkie skropliny zostaną wydmuchane.



Typ 4282-..

1. Przy maksymalnym ciśnieniu zbiornika powoli odkręcić zawór spustowy kondensatu.
2. Zamknąć zawór spustowy kondensatu, gdy tylko wszystkie skropliny zostaną wydmuchane.



10 Możliwości ustawienia

10.1 Ustawienie przełącznika ciśnieniowego



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo wybuchu zbiornika ciśnieniowego

Zbiorniki ciśnieniowe używane w kompresorach mają wytrzymałość na stałe ciśnienie wahadłowe wynoszącą 2 bary i przy takiej zmianie obciążenia można je stosować.

- Przy zmianie obciążenia >2 bary (maks. dopuszczalne 3 bar) należy przestrzegać podanych w instrukcji obsługi zbiornika ciśnieniowego maksymalnych cykli zmiany obciążenia.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Odsłonięte części pod napięciem

Porażenie elektryczne przez części pod napięciem

- Wyłączyć zasilanie urządzenia.
- Stosować izolowane narzędzia.
- Nie dotykać części pod napięciem.



Ciśnienie wyłączające musi wynosić co najmniej 0,5 bar (0,05 MPa) przy ciśnieniu maksymalnym 10 bar (1 MPa) zaworu bezpieczeństwa. W przeciwnym razie zawór bezpieczeństwa może otworzyć się zbyt wcześnie, ciśnienie wyłączające nie jest osiągane przez agregat kompresora, który na skutek tego ciągle pracuje. Maksymalne ciśnienie jest oznaczone czerwoną kreską na zainstalowanym manometrze.

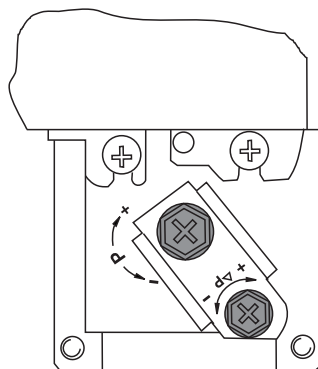
Jeśli odczytane wartości różnią się od ustawień fabrycznych lub konieczne jest zastosowanie innych ustawień, wtedy można zmienić ciśnienie wyłączające kompresora na śrubie nastawnej przełącznika ciśnieniowego. Za pomocą różnicy ciśnień Δp można wtedy dopasować ciśnienie włączające.

1. Zdjąć obudowę przełącznika ciśnieniowego.

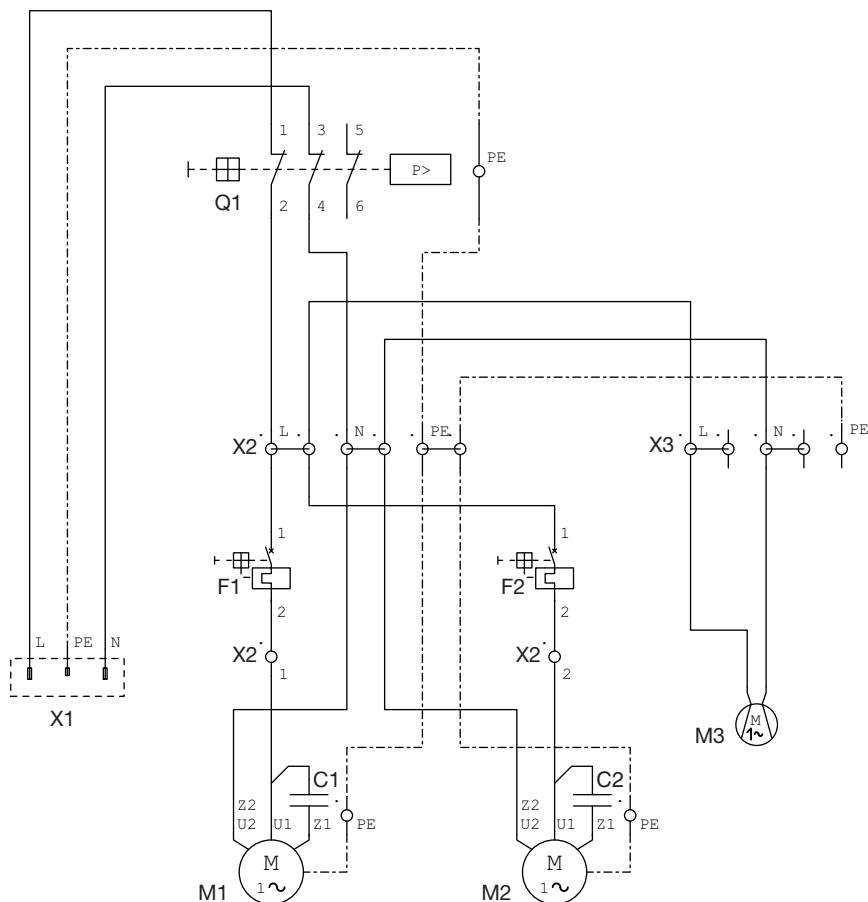
2. Ustawić ciśnienie wyłączające P za pomocą śruby nastawnej.
Obrót w kierunku "+" zwiększa ciśnienie wyłączające, a obrót w kierunku "-" zmniejsza ciśnienie wyłączające. W przypadku tego ustawienia zmienia się także różnica ciśnień Δp .

3. Ustawić ciśnienie włączające za pomocą różnicy ciśnień Δp na śrubie nastawnej.
Obrót w kierunku "+" zwiększa różnicę ciśnień, a obrót w kierunku "-" zmniejsza różnicę ciśnień.

Maksymalna dopuszczalna różnica ciśnień nie może być ustawiona na więcej niż 3 bary.



11 Schemat



X1 Podłączenie sieciowe wtyczka CEE 230 V / 16 A

X2 Rozdzielacz agregatu kompresora

X3 Rozdzielacz osuszacza membranowego (tylko Typ 4282-..)

Q1 Przełącznik ciśnieniowy

F1 Bezpiecznik termiczny, prąd znamionowy 12 A dla M1

F2 Bezpiecznik termiczny, prąd znamionowy 12 A dla M2

C1 Kondensator silnika

C2 Kondensator silnika

M1 Agregat kompresora

M2 Agregat kompresora

M3 Silnik wentylatora osuszacza membranowego (tylko Typ 4282-..)

W trakcie pracy

12 Obsługa



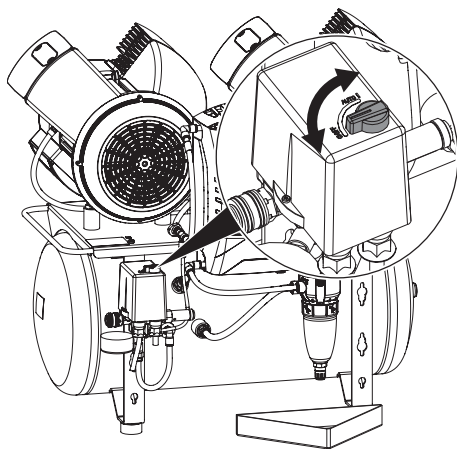
Przed rozpoczęciem prac przy urządzeniu lub w przypadku niebezpieczeństwa odłączyć je od zasilania.

12.1 Włączyć/wyłączyć urządzenie

1. Uruchomić urządzenie przełącznikiem ciśnieniowym poprzez przekręcenie go w pozycję "I AUTO".

Agregat kompresora uruchamia się automatycznie, a zbiornik ciśnieniowy zostaje napełniony. Po osiągnięciu ciśnienia wyłączania agregat kompresora automatycznie się wyłącza.

2. W razie potrzeby wyłączyć urządzenie, obracając przełącznik ciśnieniowy do położenia „0 OFF”.



13 Konserwacja



Przed rozpoczęciem prac przy urządzeniu lub w przypadku niebezpieczeństwa odłączyć je od zasilania.



OSTRZEŻENIE

Ryzyko zakażenia pękniętym filtrem

Cząsteczki wpadają w sieć sprężonego powietrza i w ten sposób mogą trafić do ust pacjenta.

- › Wymienić filtr zgodnie z planem konserwacji.

13.1 Plan konserwacji



UWAGA

Uszkodzenie urządzenia na skutek zapchanego filtra

Stała praca na skutek zmniejszonej wydajności. Uszkodzenie urządzenia na skutek pękniętego filtra.

- › Wymienić filtr zgodnie z planem konserwacji.



Podczas wszystkich prac przy urządzeniu należy skontrolować wzrokowo, czy nie jest uszkodzone, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie. Nie wolno dalej korzystać z uszkodzonego urządzenia.

Typ 4280-..

Okres międzyob- sługowy	Prace konserwacyjne
w regularnych odstępach czasu	› Opróżnić podstawkę na wodę spod separatora skroplin (odstępów mogą się różnić w zależności od warunków otoczenia i sposobu pracy, codziennie w przypadku wysokiej wilgotności powietrza).
Co roku	› Wymiana filtra wlotowego w agregacie kompresora - w przypadku dużego zapylenia co pół roku. › Wymiana filtra włókninowego w separatorze skroplin.
Co 5 lat	› Wymiana tulei gumowych. › Wymienić pierścień samouszczelniający.
w zależności od przepisów krajo- wych	› Kontrola zaworu bezpieczeństwa. › Okresowe kontrole bezpieczeństwa technicznego (np. kontrola zbiorników ciśnieniowych, kontrola bezpieczeństwa instalacji elektrycznej) przeprowadzać zgodnie z krajowymi wytycznymi.

Typ 4282-..

Okres międzyob- sługowy	Prace konserwacyjne
w regularnych odstępach czasu	› Opróżnić podstawkę na wodę spod osuszacza membranowego skroplin (odstępów mogą się różnić w zależności od warunków otoczenia i sposobu pracy, codziennie w przypadku wysokiej wilgotności powietrza).
Co roku	› Wymiana filtra wlotowego w agregacie kompresora - w przypadku dużego zapylenia co pół roku. › Wymienić filtr drobny lub w razie potrzeby wirusowo-bakteryjny. › Wymienić filtr koalescencyjny.
Co 5 lat	› Wymiana tulei gumowych. › Wymienić pierścień samouszczelniający.
w zależności od przepisów krajo- wych	› Kontrola zaworu bezpieczeństwa. › Okresowe kontrole bezpieczeństwa technicznego (np. kontrola zbiorników ciśnieniowych, kontrola bezpieczeństwa instalacji elektrycznej) przeprowadzać zgodnie z krajowymi wytycznymi.

13.2 Materiały eksploatacyjne i części zamienne

Filtr wlotowy	5180-982-00
Filtr drobny	1610-121-00
Filtr wirusowo-bakteryjny	1650100172
Filtr koalescencyjny	1650200323
Filtr włókninowy	4280-982-00
Zestaw naprawczy pierścienia samouszczelniającego	5180-981-00



Informacje dotyczące części zamiennych znajdują się w portalu dla autoryzowanych dystrybutorów pod adresem:
www.duerrdental.net

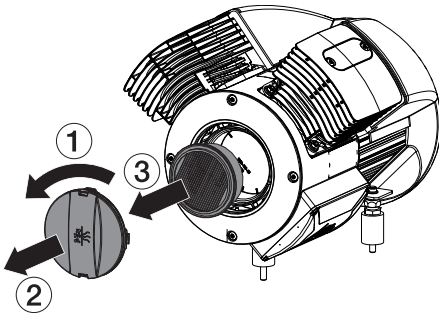


Jeśli kabel sieciowy urządzenia ulegnie uszkodzeniu, należy go wymienić na oryginalny kabel sieciowy.

Poniższe elementy eksploatacyjne należy regularnie wymieniać (patrz też Konserwacja), elementy te nie posiadają oznakowania CE:

13.3 Wymiana filtra wlotowego

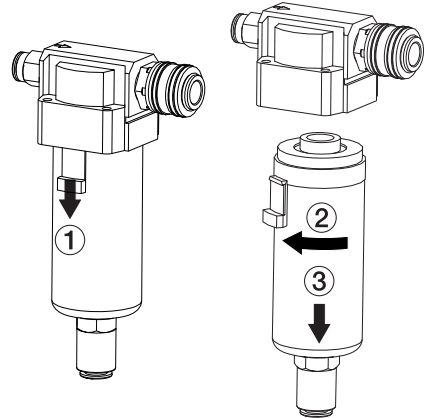
1. Wyłączyć kompresor przełącznikiem ciśnieniowym.
2. Wyłączyć zasilanie urządzenia.
3. Odblokować pokrywę filtra kręcąc **w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek**, następnie ją zdjąć.
4. Wyjąć filtr wlotowy.
5. Włożyć nowy filtr wlotowy.
6. Nałożyć pokrywę filtra i **zakręcić w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek**.



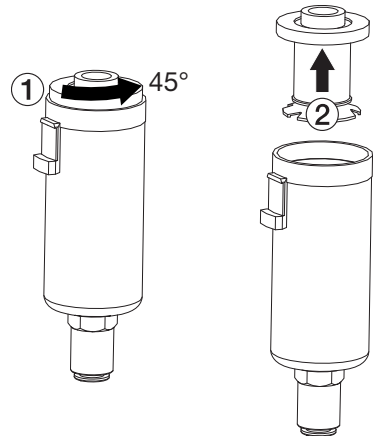
13.4 Wymiana filtra w separatorze skroplin

1. Wyłączyć kompresor przełącznikiem ciśnieniowym.
2. Wyciągnąć wtyczkę sieciową.
3. Spuścić powietrze ze zbiornika ciśnieniowego. W tym celu odkręcić dławik u dołu separatora skroplin.
4. Przesunąć w dół zasuwę blokady obudowy.

5. Otworzyć obudowę poprzez przekręcenie i zdjęcie do dołu.

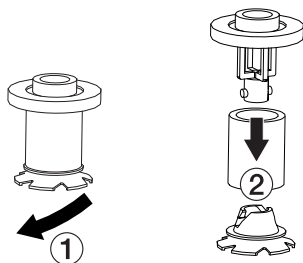


6. Przekręcić czarny uchwyt filtra (ok. 45°).
7. Wyjąć uchwyt filtra do góry z komory zbiorczej wody.



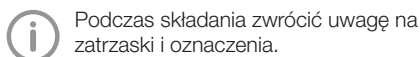
8. Wykręcić do dołu pozostałą część.

9. Wyjąć wkład filtra.



10. Wymienić wkład filtra.

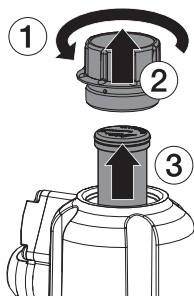
11. Ponownie złożyć separator skroplin.



13.5 Wymiana filtra w osuszaczu membranowym

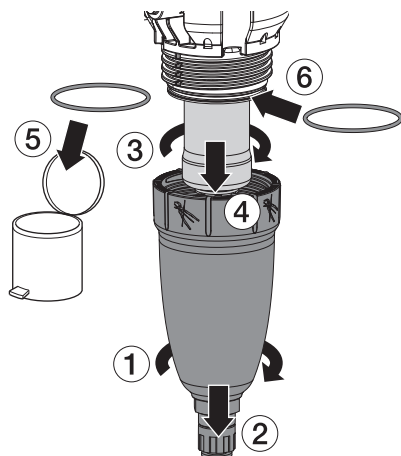
Filtr drobny lub wirusowo-bakteryjny

1. Odkręcić i zdjąć osłonę filtra.
2. Wyjąć filtr.
3. Włożyć nowy filtr.
4. Nałożyć pokrywę filtra i zamknąć.



Filtr koalescencyjny

1. Odkręcić i zdjąć obudowę filtra.
2. Wyjąć filtr.
3. Wymienić o-ring.
4. Włożyć nowy filtr.
5. Nałożyć obudowę filtra i zamknąć.



13.6 Sprawdzenie zaworu bezpieczeństwa

Zawór bezpieczeństwa musi być kontrolowany pod kątem prawidłowego działania w regularnych odstępach czasu, zgodnie z przepisami krajowymi.



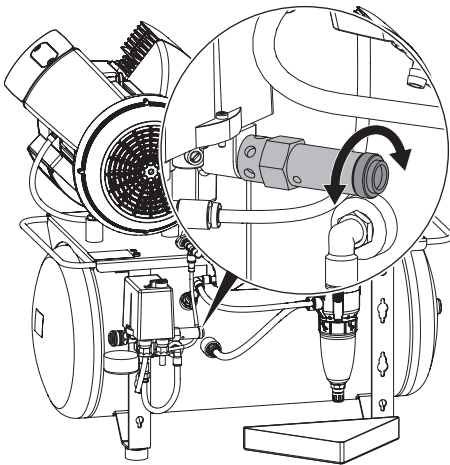
OSTRZEŻENIE

Uszkodzenie zaworu bezpieczeństwa

Rozerwanie zbiornika ciśnieniowego i węży ciśnieniowych wskutek uszkodzenia zaworu bezpieczeństwa

➤ Nie stosować zaworu bezpieczeństwa do odpowietrzania zbiornika ciśnieniowego.

1. Włączyć urządzenie za pomocą przełącznika ciśnieniowego i napędnąć zbiornik ciśnieniowy do poziomu ciśnienia wyłączenia.
2. Przekręcić w lewo śrubę zaworu bezpieczeństwa kilka razy, aż zawór się otworzy. Zawór bezpieczeństwa powinien być otwarty tylko przez chwilę.
3. Aby zakręcić zawór przekręcić śrubę w prawo aż do oporu. Zawór musi być ponownie zamknięty.



14 Tryb spoczynku

14.1 Przestawianie urządzenia w tryb spoczynku

Jeśli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy okres czasu, zalecane jest przestawienie go w tryb spoczynku.

W tym celu należy spuścić z urządzenia kondensat, który mógł się tam skroplić.

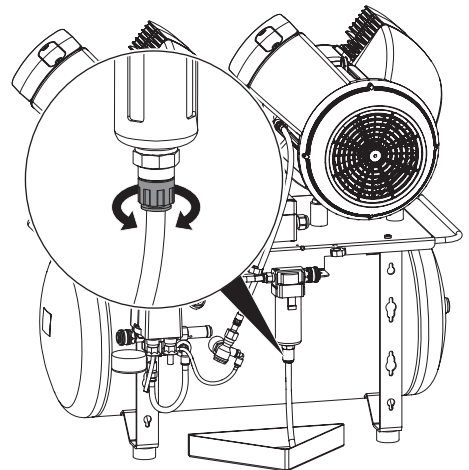
1. Włączyć urządzenie przełącznikiem ciśnieniowym i poczekać do osiągnięcia ciśnienia wyłączającego.

Separator kondensatu

1. Otworzyć zawór spustowy kondensatu w separatorze skroplin.

Po osiągnięciu ciśnienia włączenia, kompresor się włącza.

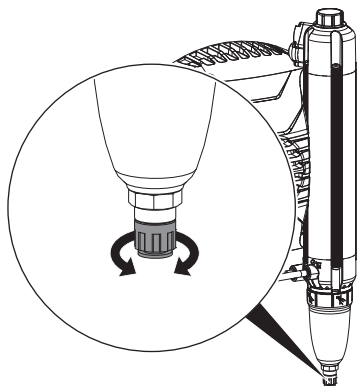
2. Zaczekać przy włączonym kompresorze i otwartym zaworze spustowym kondensatu, aż przestaną wypływać skropliny.
3. Wyłączyć urządzenie.
4. Zamknąć zawór spustowy kondensatu, jeśli powietrze przestało uchodzić.
5. Wyjąć wtyczkę sieciową.
6. Odłączyć przyłącze sprężonego powietrza od szybkozłączki.





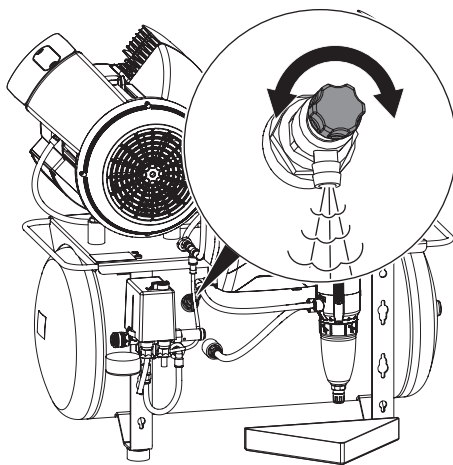
Osuszacz membranowy

1. Otworzyć zawór spustowy kondensatu w osuszaczu membranowym, tak długo jak pracuje agregat kompresora. Gdy tylko kondensat przestanie wypływać, zamknąć zawór spustowy.
2. Wyłączyć urządzenie.



Zbiornik ciśnieniowy

1. Otworzyć zawór spustowy kondensatu.
Po osiągnięciu ciśnienia włączenia, kompresor się włącza.
2. Zaczekać przy włączonym kompresorze i otwartym zaworze spustowym kondensatu, aż przestaną wypływać skropliny.
3. Wyłączyć urządzenie.
4. Zamknąć zawór spustowy kondensatu, jeśli powietrze przestało uchodzić.
5. Wyłączyć zasilanie urządzenia.
6. Odlączyć przyłącze sprężonego powietrza od szybkozłączki.



14.2 Przechowywanie urządzenia



OSTRZEŻENIE

Wybuch zbiornika i węży ciśnieniowych

➤ Zbiornik i węże ciśnieniowe magazynować i składować odpowietrzone.

- W trakcie magazynowania urządzenie chronić przed wilgocią, brudem oraz skrajnymi temperaturami (patrz Warunki otoczenia).
- Urządzenie magazynować wyłącznie w stanie całkowicie opróżnionym.

? Poszukiwanie błędów

15 Porady dla użytkownika i serwisanta



Prace naprawcze, wykraczające poza normalną konserwację, mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanego specjalistę lub przez nasz serwis.



Przed rozpoczęciem prac przy urządzeniu lub w przypadku niebezpieczeństwa odłączyć je od zasilania.

Błąd	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Kompresor nie włącza się	Brak zasilania	› Sprawdzić bezpiecznik sieciowy, ewent. ponownie włączyć automat. W razie potrzeby wymienić uszkodzony bezpiecznik topikowy.
	Zbyt niskie lub zbyt wysokie napięcie	› Zmierzyć napięcie, w razie potrzeby powiadomić elektryka.
	Przełącznik ciśnieniowy niewłączony	› Włączyć przełącznik ciśnieniowy. › Poinformować serwisanta.
	Bezpiecznik termiczny przepalony (przegrzanie)	› Pozwolić ostygnąć urządzeniu. › Poinformować serwisanta.
	Bezpiecznik termiczny zadziałał	› Poinformować serwisanta. › Zresetować bezpiecznik.
Silnik buczy	Uszkodzony kondensator silnika	› Wymienić kondensator.
Kompresor nie wyłącza się	Zamontowany zbyt mały kompresor, zbyt wysoki pobór powietrza	› Zmierzyć pobór powietrza (do 50 l/min na unit zabiegowy), ew. zastosować większy kompresor.
	Przeciek w sieci przewodów ciśnieniowych	› Znaleźć nieszczelność i uszczelnić. › Poinformować serwisanta.
	Uszkodzony osuszacz membranowy	› Sprawdzić czy na obudowie filtra osuszacza membranowego (u dołu) jest wysoki strumień przepływu powietrza, ewentualnie wymienić osuszacz membranowy.
Kompresor włącza się od czasu do czasu, ale użytkownik nie zużywa powietrza	Przeciek w sieci przewodów ciśnieniowych	› Znaleźć nieszczelność i uszczelnić. › Poinformować serwisanta.
Stuki lub głośne dźwięki w kompresorze	Uszkodzony agregat kompresora	› Wyłączyć zasilanie urządzenia i poinformować serwisanta.

Błąd	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Wydajność przepływu spada. Kompresor potrzebuje więcej czasu, aby napęłnić zbiornik ciśnieniowy, por. czasy ładowania w "4 Dane techniczne"	Zabrudzony filtr wlotowy	› Wymieniać filtr wlotowy co najmniej 1x do roku. Filtra wlotowego nie można w żadnym wypadku czyścić.
	Uszkodzony osuszacz membranowy	› Wymienić osuszacz membranowy. › Poinformować serwisanta.
	Pierścień uszczelniający na tłoku zużyty lub uszkodzony	› Wymienić pierścień uszczelniający lub kompletny tłok.
Z odbiorników powietrza kapie woda	Nieprzeprowadzane regularnie prace konserwacyjne (bez osuszacza membranowego)	› Regularnie spuszczać kondensat ze zbiornika ciśnieniowego, patrz "9.2 Spust skroplin"
	Uszkodzony osuszacz membranowy	› Poinformować serwisanta.
Cykle robocze kompresora bardzo krótkie, nawet gdy użyte jest niewiele powietrza	Kondensat w zbiorniku	› Spuszczanie kondensatu › W przypadku kompresorów z osuszaczem sprawdzić osuszacz, w razie potrzeby wymienić.

 Załącznik

16 Protokół przekazania

Niniejszy protokół potwierdza fachowe przekazanie oraz wprowadzenie do obsługi produktu medycznego. Czynności te muszą zostać wykonane przez wykwalifikowanego konsultanta ds. produktów medycznych, który odpowiednio poinstruuje odbiorcę w zakresie postępowania z produktem medycznym.

Nazwa produktu	Numer katalogowy (REF)	Numer seryjny (SN)

- ☐ Kontrola wzrokowa opakowanie pod kątem ewentualnych uszkodzeń
- ☐ Rozpakowanie produktu medycznego i skontrolowanie pod kątem uszkodzeń
- ☐ Zatwierdzenie kompletności dostawy
- ☐ Poinstruowanie w zakresie prawidłowej obsługi produktu medycznego w sposób zgodny z instrukcją obsługi

Uwagi:

Imię i nazwisko osoby odbierającej instrukcje: Podpis:

Imię i nazwisko oraz podpis doradcy ds. produktów medycznych:

Data przekazania:

Podpis doradcy ds. produktów medycznych:

--	--

17 Przedstawicielstwo krajowe

Country	Address
GB	 UK Responsible Person: Duerr Dental (Products) UK Ltd. 14 Linnell Way Telford Way Industrial Estate Kettering, Northants NN 16 8PS
UA	 Уповноважений представник в Україні: Приватне підприємство “Галіт” вул. 15 квітня, 6Є, с. Байківці, Тернопільський р-н, 47711, Україна тел.: 0800 502 998; +38 050 338 10 64 www.galit.te.ua; e-mail: office@galit.te.ua Виробник: Дюрр Дентал ЕсЕ Хьопфігхаймер Штрассе 17, Д-74321 Бітігхайм-Біссінген, Німеччина email: info@duerrdental.com
CN	备案人/生产企业：DÜRR DENTAL SE 德国迪珥齿科股份公司 住所/生产地址：Höfigheimer Str. 17, 74321 Bietigheim-Bissingen, Germany 联系方式： 电话：+ 49 7142 705-0 邮箱：info@duerrdental.com 网址：www.duerrdental.com 代理人/售后服务单位：迪珥医疗器械（上海）有限公司 住所：上海市长宁区天山路 641 号 2 号楼 (20 幢) 303 室 联系方式： 电话：+ 86 21 6381 0270 传真：+ 86 21 6381 0290 邮箱：info@duerr.cn 网址：http://www.duerrdental.com



Hersteller / Manufacturer:

DÜRR DENTAL SE
Höpfigheimer Str. 17
74321 Bietigheim-Bissingen
Germany
Fon: +49 7142 705-0
www.duerrdental.com
info@duerrdental.com

